

# リセルバー脱水（含水率）

## （畜産1）白石市、大河原 （H13.9.20・H13.6.28・H13.10.16）

| No. | 現場         | 原液糞尿    | リセルバー脱水ケーキ含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|------------|---------|------------------|----------|
| 1   | 宮城県畜産試験場   | 豚糞尿分離   | 57.2             | 88.3     |
|     |            |         | 56.0             |          |
|     |            | 乳牛糞尿分離  | 68.3             | 75.5     |
|     |            |         | 42.8             |          |
| 2   | 養豚場A(角田市)  | 豚糞尿混合   | 60.7             | 95.3     |
|     |            |         | 62.0             |          |
|     |            |         | 61.2             |          |
|     |            |         | 61.7             |          |
|     |            |         | 60.6             |          |
| 3   | 養豚場B(大河原町) | 豚糞尿分離生糞 | 57.0             | 84.2     |
|     |            |         | 56.2             |          |
|     |            | 浄化槽汚泥   | 65.3             | 85       |

リセルバー添加率、凝集剤添加率、脱水圧力について調査  
以下、同じ。

# リセルバー脱水（含水率）

## （畜産2）川崎町、藤沢町

（H14.11.15, H14.11.20, H14.12.6, H15.5.1）

| No. | 現場   |                   | 原液糞尿  | リセルバー脱水ケーキ<br>含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|------|-------------------|-------|----------------------|----------|
| 4   | 養豚場C | 1                 | 豚糞尿混合 | 68.0                 | 90.0     |
|     |      | 2                 |       | 71.2                 |          |
|     |      |                   |       | 70.4                 |          |
|     |      |                   |       | 69.0                 |          |
|     |      |                   |       | 66.5                 |          |
| 5   | 養豚場D | 発電発酵槽ブリード         | 68.0  | —                    |          |
|     |      |                   | 72.0  |                      |          |
|     |      | 豚糞尿混合＋<br>発酵槽ブリード | 66.5  |                      |          |
| 6   | 養豚場E | 豚糞尿混合<br>(既存脱水機)  | 71.6  | 80.0                 |          |
| 7   | 養豚場F | 浄化槽余剰汚泥           | 69.7  | —                    |          |
| 8   | 養豚場G | 豚糞尿混合             | 72.0  | —                    |          |

# リセルバー脱水（含水率）

## （食品1）北海道、九州、大船渡市

（H13.5.27. H13.7.25. H13.9.20）

| No. | 現場名              | 原液汚泥   | リセルバー脱水<br>ケーキ含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|------------------|--------|----------------------|----------|
| 1   | 水産加工工場A<br>(北海道) | ホタテ内臓  | 59.5                 | 83.0     |
|     |                  |        | 58.3                 |          |
|     |                  |        | 53.6                 |          |
| 2   | 食品工場A            | 糖化汚泥   | 60.6                 | 86.0     |
|     |                  |        | 63.0                 |          |
|     |                  |        | 72.3                 |          |
|     | 食品工場B            | 澱粉汚泥   | 69.3                 | 89.0     |
|     |                  |        | 61.4                 |          |
|     |                  |        | 56.5                 |          |
| 3   | 食品工場C            | 鶏肉工場汚泥 | 65.9                 | 75.0     |
|     |                  |        | 62.0                 |          |
|     |                  |        | 63.5                 |          |
|     |                  |        | 57.5                 |          |
|     |                  |        | 67.0                 |          |

# リセルバー脱水（含水率）

## （食品2）青森、福島郡山、宮城 （H14.6.5, H15.4.1, H15.4.7）

| No. | 現場名     |   | 原液汚泥    | リセルバー脱水<br>ケーキ含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|---------|---|---------|----------------------|----------|
| 4   | 水産加工工場B |   | ホタテ内臓   | 67.1                 | —        |
|     |         |   |         | 66.0                 |          |
|     |         |   |         | 66.9                 |          |
| 5   | 食品工場D   | 1 | 浄化槽余剰汚泥 | 72.9                 | 87.0     |
|     |         | 2 |         | 70.7                 |          |
|     |         | 3 |         | 72.1                 |          |
|     |         | 4 |         | 69.8                 |          |
|     |         | 5 |         | 70.2                 |          |
| 6   | 食品工場E   |   | 浄化槽余剰汚泥 | 69.5                 | 85.0     |
|     |         |   |         | 72.4                 |          |

# リセルバー脱水（含水率）

（下水・その他）多賀城市、青森県三戸町

（H13.10.29, H14.5.22, H14.10.17, H15.5.1）

| No. | 現場名                     | 原液汚泥          | リセルバー脱水<br>ケーキ含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|-------------------------|---------------|----------------------|----------|
| 1   | 宮城県中南部流域下水道<br>仙塩浄化センター | 下水道活性汚泥(濃縮)   | 60.2                 | 82       |
|     |                         |               | 58.3                 |          |
|     |                         | 56.1          |                      |          |
| 2   | 青森県三戸町某し尿処理場            | し尿汚泥          | 66.2                 | —        |
|     |                         |               | 58.3                 |          |
|     |                         |               | 61.2                 |          |
| 3   | 鉄鋼関係工場                  | 線材スラッジピット上澄水  | 62.4                 | —        |
|     |                         |               | 70.5                 |          |
|     |                         |               | 66.0                 |          |
|     |                         | 71.9          |                      |          |
|     |                         | 線材スラッジピット濃縮汚泥 | 19.6                 | —        |
| 4   | 自動車部品工場                 | 流入原水          | 71.0                 | 80~90    |
|     |                         |               | 68.4                 |          |
|     |                         |               | 63.2                 |          |

# リセルバー脱水（含水率）

## （水産加工1）塩釜市 （H15.6.5）

| No. | 現場名  | 原液汚泥 | リセルバー脱水<br>ケーキ含水率（%） | 現状含水率（%） |
|-----|------|------|----------------------|----------|
| 1   | 水産加工 | フロス  | 59.8                 | 脱水不可能    |
|     |      |      | 69.5                 |          |
|     |      |      | 67.9                 |          |
|     |      |      | 63.3                 |          |
|     |      |      | 65.8                 |          |
|     |      |      | 67.0                 |          |
|     |      |      | 63.4                 |          |

# リセルバー脱水（含水率）

## （水産加工2）塩釜市 （H15.6.5）

| No. | 現場名  | 原液汚泥 | リセルバー脱水<br>ケーキ含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|------|------|----------------------|----------|
| 2   | 水産加工 | 余剰汚泥 | 72.4                 | 82~83    |
|     |      |      | 72.1                 |          |
|     |      |      | 69.8                 |          |
|     |      |      | 70.2                 |          |
|     |      |      | 68.8                 |          |
|     |      |      | 67.9                 |          |

# リセルバー脱水（含水率）

## （水産加工3）塩釜市 （H15.6.5）

| No. | 現場名  | 原液汚泥     | リセルバー脱水<br>ケーキ含水率(%) | 現状含水率(%) |
|-----|------|----------|----------------------|----------|
| 3   | 水産加工 | フロス+余剰汚泥 | 71.7                 | —        |
|     |      |          | 71.0                 |          |
|     |      |          | 70.5                 |          |